

»» SO KLEIN UND DOCH SO STARK.

Die neuen Abwasserhebeanlagen Sanistar C 102 und C 106

- › Für Höchstleistung auf kleinstem Raum
- › Für Effizienz in vielen Einsatzbereichen
- › Für Sicherheit auf höchstem Niveau

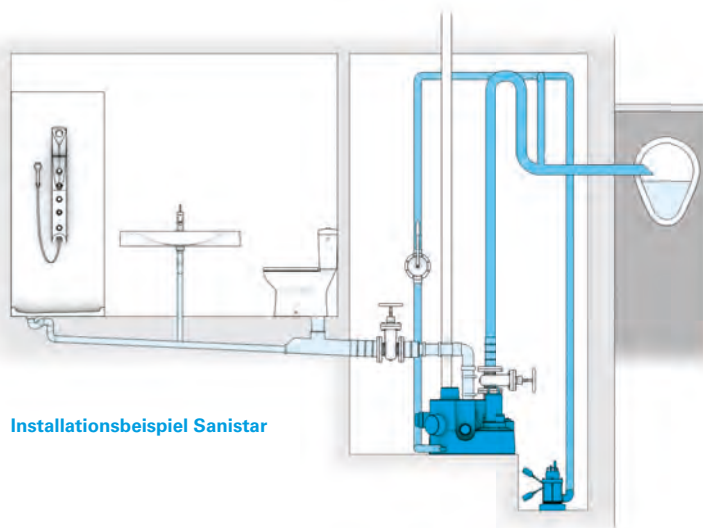


HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM



» MIT SCHMUTZWASSER MACHEN WIR KURZEN PROZESS.

Jetzt heißt es „Ring frei“ in Einfamilienhäusern, Souterrainwohnungen, Hotels und Schulen: Denn mit der Produktreihe Sanistar C stellt HOMA bei der Entsorgung von Schmutzwasser aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene seine Stärke unter Beweis. Im rundum sicheren und äußerst effizienten Betrieb fördern die kompakten Kraftpakete bis zu 30 m³ pro Stunde. Da stellt sich eigentlich nur eine Frage: Wann dürfen wir uns Ihre Abwasserentsorgung mal vorknöpfen?



Installationsbeispiel Sanistar

» UNSERE PERFEKTE TECHNIK GARANTIERT KLARE VOLLTREFFER.

Kompakte Vielseitigkeit:

Eine der wichtigsten technischen Merkmale der überflutbaren Sanistar C Hebeanlagen ist die platzsparende Bauform bei gleichzeitig höchstem Nutzvolumen. So misst die Grundfläche des Kunststoffbehälters gerade mal 540 x 619 mm und bietet dank verschiedener horizontaler und vertikaler Zuläufe überzeugende Montagevorteile. Besonderer Pluspunkt: Auch der nachträgliche Einbau der Leuchtgewichte ist sehr einfach!

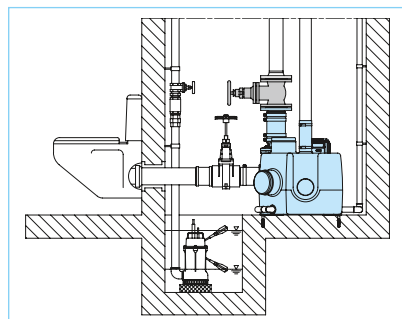
Kompromisslose Power:

Herzstück der Sanistar C Hebeanlagen sind ihre leistungsstarken Edelstahlmotoren, die Schmutzwasser bis in eine Höhe von 12,5 m fördern und damit reichlich Sicherheitsreserven bieten. Technische Highlights des Qualitätssystems sind außerdem die verstopfungsfreien Vortex-Laufräder, Wellendichtungen mit Ölsperrkammern, Thermoschalter in der Motorwicklung sowie ein offenes Staurohr und der Drucksensor.

Außerdem garantieren die integrierten, weichdichtenden Rückschlagklappen einen reibungslosen Betrieb der Pumpe. Für eine sichere Überwachung aller Funktionen sorgt ein steckfertig montiertes Schaltgerät mit pneumatischer Niveausteuern. Selbstverständlich ist ein so modern ausgestattetes System nach DIN EN12050-1 zertifiziert!

ÜBERZEUGENDE AUSSTATTUNG

- » geringes Gewicht, kompakte Bau Maße, variable Anschlussmöglichkeiten
- » hochwertige pneumatische Niveausteuern – kein Festsetzen des Schwimmers
- » Drehstrom-Motoren erfüllen die Energieeffizienzklasse IE2
- » komplett montagefertig



Direktanschlüsse für Hänge- und Stand-WCs
(Zulaufhöhen 180 mm und 250 mm)



Weichdichtende Rückschlagklappe aus
glasfaserverstärktem Kunststoff mit
Belüftungsschraube



Variabler Einsatz durch zahlreiche Anschluss-
möglichkeiten

» TECHNISCHE DETAILS, DIE SO MANCHE KONKURRENTEN AUSKNOCKEN.

Manchmal sagen Zahlen einfach mehr als Worte. Und ganz gleich, ob wir nach Punkten oder mit einem klaren K.O. gewinnen: Die Abwasserhebeanlagen Sanistar C 102 und C 106 von HOMA können es einfach mit jedem Wettbewerber in dieser Klasse aufnehmen. Damit ist Ihre Entscheidung doch eine echt sichere Sache, oder?

TECHNISCHE DATEN

Typ	Motorleistung P1 (kW)	Motorleistung P2 (kW)	Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Behältervolumen	Schaltvolumen	Gewicht (kg)
Sanistar C102 W	1,2	0,9	230/1Ph	5,3	70 l	30 l	32,0
Sanistar C102 D	1,2	0,9	400/3Ph	2,2	70 l	30 l	32,0
Sanistar C106 W	1,6	1,2	230/1Ph	7,0	70 l	30 l	33,0
Sanistar C106 D	1,5	1,2	400/3Ph	2,5	70 l	30 l	33,0

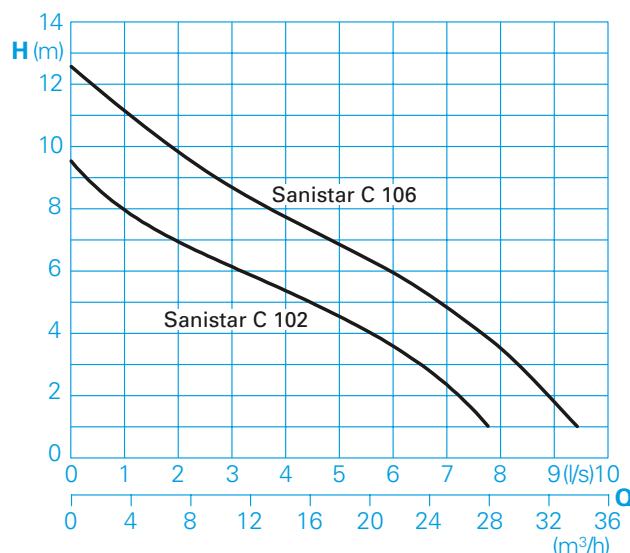
BAUART

- Überflutungssichere Einzel-Hebeanlagen, bestehend aus:
- » Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter
 - » Zuläufe:
 - › DN 100 horizontal, 180 mm Höhe
 - › DN 100 horizontal, 250 mm Höhe
 - › DN 100 vertikal
 - › DN 150 horizontal und vertikal
 - › DN 40 vertikal
 - » Druckanschluss: Flansch DN 80, elastisches Übergangsstück DN 80, im Druckanschluss integrierte weichdichtende Rückschlagklappe
 - » Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal, Anschluss für Handmembranpumpe: R1" IG, Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel
 - » Pumpe: Im Sammelbehälter integrierte Pumpenkammer, verstopfungsfreies Laufrad mit 40 mm freiem Durchgang
 - » Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasen-Ausführung, Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68, Edelstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager
 - » Dichtung: 3-fache Radialdichtung in separater Ölsperkammer

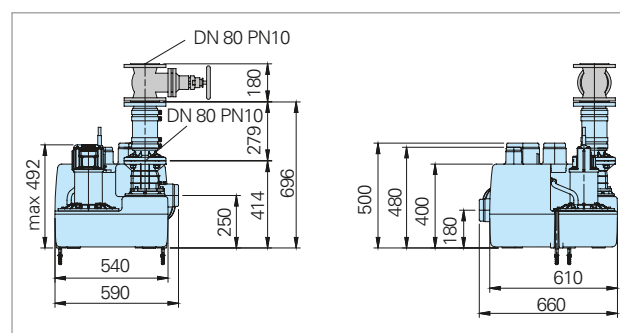
WERKSTOFFE

- » Sammelbehälter: Polyethylen
- » Laufrad: Stahlguss
- » Motorgehäuse, Motorwelle, mechanische Verbindungsteile: Edelstahl
- » Druckdeckel: Kunststoff
- » Elastomere: NBR

FÖRDERLEISTUNG



BAUMASSE



LIEFERUMFANG

- » Behälter mit Pumpe, Rückschlagklappe, pneumatische Niveausteuern, Schaltgerät, Montage-Kit

HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 » 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49 (0) 2247 702 - 0 » Fax: +49 (0) 2247 702 - 44

E-Mail: info@homa-pumpen.de » Internet: www.homa-pumpen.de

HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM